



Prefeitura do Município de Araucária

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

GESTÃO
2009 - 2012

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 045/2011

CONTRATANTE: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE ARAUCÁRIA.

CONTRATADA : PORTO SEGURO COMPANHIA DE SEGUROS GERAIS.

CONTRATO: Contrato de Prestação de Serviços nº 231/2010, Termo Aditivo nº 034/2011 e Processo nº 1763/2011.

OBJETO: É revista a Cláusula Quinta do supra mencionado contrato para acrescer ao seu valor global a quantia de R\$ 5.618,93 (Cinco mil seiscentos e dezoito reais e noventa e três centavos), equivalentes a contratação de seguro total para quatro veículos, sendo 02 motocicletas da SMUR (02 Yamaha Lander XTZ 250); 01 veículos da SMFI (01 VW Novo Gol 1.0); e 01 veículo da SMSA (01 Fiat Ducato Maxi Cargo Longo Multijet 2.3) em decorrência da necessidade de acréscimo na prestação de serviço de seguros estabelecido na Cláusula Primeira.

Parágrafo Único: As despesas decorrentes do acréscimo de serviços de seguro objeto do presente contrato serão suportadas pelas seguintes Dotações Orçamentárias:

SMUR	25.01.15.452.0006.2060.3.3.90.39	Fonte 01000	Desdobramento 6900
SMFI	09.01.04.123.0002.2007.3.3.90.39	Fonte 01000	Desdobramento 6900
SMSA	12.01.10.301.0005.2024.3.3.90.39	Fonte 01000	Desdobramento 6900

Prefeitura do Município de Araucária, 11 de maio de 2011.

MARIO CELSO RIGOLINO TORRES
Secretário Municipal de Urbanismo

ANTONIO TADEU KASECKER
Secretário Municipal de Finanças

As informações contidas neste extrato são cópia fiel do aditivo supracitado

SMAD/SRDE/EMO