



## Prefeitura do Município de Araucária

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

Gestão  
2009 - 2012

### EXTRATO DE TERMO CONTRATUAL Nº 224/2012

**CONTRATANTE: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE ARAUCÁRIA.**

**CONTRATADA: DELAFIS PROJETOS DE ENGENHARIA LTDA EPP.**

**OBJETO:** O presente Contrato tem por objeto a contratação de empresa de engenharia para execução de ampliação da sede da Secretaria Municipal de Meio Ambiente - SMMA, incluindo fornecimento de material e disponibilização de mão de obra e equipamentos, sob controle técnico e operacional da Secretaria Municipal de Obras Públicas e Transportes – SMOP, nos termos estabelecidos no Edital e seus Anexos, da Tomada de Preço nº 029/2012, bem como Processo Licitatório nº 10774/2012 e Contrato de Prestação de Serviços nº 210/2012.

**VALOR:** R\$ 129.550,20 (cento e vinte e nove mil, quinhentos e cinquenta reais e vinte centavos).

**PRAZO:** O prazo de vigência do Contrato é de 05 (cinco) meses, contados da data do recebimento da Ordem de Serviço.

Prefeitura do Município de Araucária, 19 de novembro de 2012.

**LUIZ FERNANDO GRAICHEN**

Secretário Municipal de Obras Públicas e Transportes

**EDUARDO KUDUAVSKI**

Secretário Municipal de Meio Ambiente

\* As informações contidas neste extrato são cópia fiel do contrato supracitado  
SMAD/DRD/EP