



Comprovante de Publicação

Nº: **42901**

Data/Hora Veiculação: **04/06/2018 00:00**

Ato: **DECRETO N° 32.192/2018**

Assunto: **CONSELHO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - CMAS**

Tipo: **Decreto**

Órgão 1: **Prefeitura do Município**

Órgão 2: **Secretaria Municipal de Assistência Social**

Ementa: **NOMEIA OS MEMBROS REPRESENTANTES DO PODER PÚBLICO E DA SOCIEDADE CIVIL PARA INTEGRAREM O CONSELHO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - CMAS.**

Identificação: **2770/2018**

Data Publicação :  
**05/06/2018**