



Comprovante de Publicação

Nº: **33428**

Data/Hora Veiculação: **23/11/2016 00:00**

Ato: **DECRETO N° 30.395/2016**

Assunto: **CONSELHO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - CMAS**

Tipo: **Decreto**

Órgão 1: **Prefeitura do Município**

Órgão 2: **Secretaria Municipal de Assistência Social**

Ementa: **NOMEIA OS MEMBROS REPRESENTANTES DO PODER PÚBLICO E DA SOCIEDADE CIVIL PARA INTEGRAREM O CONSELHO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - CMAS.**

Identificação: **4342/2016**

Data Publicação :
24/11/2016